

DÉBITEUSE À PONT Modèle HTO-M+



DESCRIPTION GENERALE

Débiteuse à pont basée avec une structure monobloc.

Elle permet de réaliser n'importe quel type de coupure sur des planches et autres pièces d'épaisseur réduite.

Le plus grand avantage de cette débiteuse est la grande maniabilité, l'agilité et la facilité d'utilisation, tout en garantissant un haut rythme de production.

Le fait d'avoir une structure monobloc rend l'installation plus facile car elle ne requiert pas de fondements.

CHARACTERISTIQUES TECHNIQUES STANDARD

MOTEURS

Puissance du moteur disque.	7 Kw - 10 Cv
Puissance des moteurs auxiliaires (long, vert, trans)	1,5Kw aprox.

TÊTE

Inclination et blocage du disque	Manuel
Angles extrêmes d'inclination du disque	entre 0 et 45°
Diamètre du disque	350-500 mm
Tête rotatoire pneumatique pour coupure orthogonale	

DEPLACEMENT ET COUPURE

Course vertical du disque	170 mm
Déplacement vertical du disque	Motorisé
Course transversal du disque	1800 mm
Déplacement transversal du disque.	Motorisé + visu
Longueur utile de coupure (avec disque de 350mm)	3300 mm
Déplacement longitudinal	motorisé

TABLE

Banc basculante et non giratoire	
Dimensions de la table	3000X1600 mm

AUTOMATISME

Régulation électronique de la vitesse des mouvements.	
Automatisme d'arrêt pour manque d'eau.	
Programme de mesure.	
Automatisme de la coupe par passes temporisées	

STRUCTURE ET COMPOSANTS

Laser de fixation de 10mV.	
Structure de la machine monobloc. Non précise pas de fondation	

INFORMATION TECHNIQUE

Puissance électrique totale installée	15 Kw aprox
Consommation d'eau (avec disque de 350mm)	10 l/min
Poids net approximatif de la machine et des accessoires	3600 Kg.
Dimensions de la machine	3550x5350x2510 mm
Alimentation électrique triphase + neutre: 400 v. 50 Hz.	



DESCRIPTION TECHNIQUE

La machine a une **structure monobloc** qui lui permet avec une **installation facile**, d'être totalement opérationnel.

La structure consiste en un pont, une table et des murs en formant un ensemble unique.

Le **pont de construction très solide** est monté sur des rails, protégés dans un bain d'huile, situé au-dessus des murs métalliques.

Au long du pont, un chariot porte la tête avec entraînement motorisé et vitesse réglable. Les guides de déplacement de chariot sont de précision et protégés pour assurer la qualité des coupes.

La tête peut être inclinée et bloquée à n'importe quel angle entre 0° et 45° pour la réalisation des coupes d'onglet.

La tête tourne avec des positions fixes à 0° et 90° au moyen d'un système pneumatique. De cette manière, des coupes perpendiculaires peuvent être facilement réalisées.

Le déplacement vertical de la tête est motorisé et s'effectue sur deux colonnes chromées et redressées.

Le moteur de tête est de type plat avec un axe, spécialement préparé, pour monter ce disque.

Le protecteur de disque recouvert intérieurement d'une isolation acoustique pour obtenir une réduction du bruit de coupe.

Le banc est rectangulaire et suffisamment dimensionné pour recevoir le matériel destiné à la coupe. **Cette table est rabattable** et fixe (pas rotatif).

La boîte de commandes est giratoire pour faciliter l'accès et l'utilisation par l'opérateur. **La programmation et le contrôle de la machine sont vraiment très simples.** Sur l'écran tactile, l'opérateur dispose d'un afficheur pour les mesures transversales, d'un indicateur analogique de la consommation du moteur du disque, ainsi que des icônes qui permettent d'accéder aux différents programmes de coupe.

Tous les programmes fonctionnent au moyen d'icônes, ce qui facilite l'utilisation et l'apprentissage. Il a également des boutons pour activer manuellement les mouvements de base.