

## DÉBITEUSE À PONT Modèle HTO-B+



### **DESCRIPTION GENERALE**

Débiteuse à pont par excellence. Elle permet de réaliser n'importe quel type de coup sur une ou plusieurs planches de matériel. Sa caractéristique la plus remarquable est le dessin minutieux, qui lui donne une grande précision, agilité, robustesse et une longue vie utile.

Elle permet d'incorporer certaines caractéristiques techniques et des programmes de coupe spéciaux pour adapter au maximum la machine aux besoins de chaque atelier (copieur, programmes de cuisines, programmes de coupe à 0 et 90°).

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES STANDARD

### MOTEURS

Puissance du moteur disque.	11 Kw - 15 Cv
Puissance des moteurs auxiliaires (long, vert, trans)	6,6 Kw - 9 Cv aprox

### TÊTE

Inclination et blocage du disque	Manuel
Angles extrêmes d'inclination du disque	De 0 a 90°
Diamètre du disque	350-625 mm

### DÉPLACEMENT ET COUPE

Course vertical du disque	410 mm
Déplacement vertical du disque	Motorisé
Course transversal du disque	3500 mm
Déplacement transversal du disque.	Motorisé + visu
Longueur utile de coupe (avec disque de 350mm)	3500 mm
Déplacement longitudinal	Motorisé + visu

### TABLE

Table basculante, giratoire manuel avec bouton de blocage à 0°, 45°, 90°, 135°, 180° y 270°. Avec lumière indicative à 0°.	
Dimensions de la table	3000X1800 mm

### AUTOMATISME

Régulation électronique de la vitesse des mouvements.  
 Automatisation d'arrêt pour manque d'eau.  
 Programme de mesure.  
 Automatisation de coupe par passes.

### STRUCTURE ET COMPOSANTS

Laser de fixation de 10mV.  
 Rails du pont en huile et protégés.  
 Rails du mur en huile et protégés.

### INFORMATION TECHNIQUE

Pression de l'air comprimé minimum pour le blocage table	6 bares
Puissance électrique totale installée	19 Kw aprox
Consommation d'eau (avec disque de 350mm)	15 l/min
Poids net approximatif de la machine et des accessoires	4400 Kg.
Dimensions de la machine	5600x4900x3100mm



**HTO-B TRAVAUX STANDARD**



**HTO-B TRAVAUX OPTIONNEL**

## **DESCRIPTION TECHNIQUE**

La machine consiste en pont, la table supportant le matériau et les supports des rails.

Le pont, de structure très solide, est monté sur deux murs en béton (en option, ils peuvent être métalliques) situés de chaque cotés de la table.

Sur ce pont se déplace un chariot portant un moteur “type plat” avec un axe spécialement préparé pour s’acoupler au disque de coupe.

Les rails sur lesquelles se déplace le chariot, ils sont lubrifiés et protégés par un bain d’huile qui assure des mouvements souples. Le déplacement vertical se fait à l’aide de deux colonnes chromées, rectifiées et protégées par des accordéons sur la zone inférieure.

La tête peut être inclinée et bloquée sur n’importe quelle position de 0 à 90° permettant les coupes à angles. Le protecteur du disque est recouvert d’un matériau isolant pour reduir la contamination acoustique pendant la coupe.

La table, rectangulaire et de grande dimension, reçoit le matériau à couper. La table peut tourner manuellement et peut être bloquée automatiquement depuis la boîte de commandes. Il y a 5 positions fixes avec indication visuelle pour assurer la précision à 45° et 90° entre autres. De plus, la table peut être bloquée sur n’importe quelle position pour couper à fausse équerre.

Le boîtier de contrôle est rotatif et manipulable très facilement. Le contrôle de toute la machine se fait depuis un display contenant toutes les fonctions nécessaires pour une utilisation manuelle ou séquences automatiques de coupes. Le passage d’un mode de travail à l’autre se fait à l’aide d’icônes qui facilitent la compréhension des étapes réalisées.

L’eau de refroidissement du disque est activée automatiquement en début de coupe et désactivée en fin de coupe.

En option, des programmes supplémentaires peuvent être chargés selon les besoins concrets. Parmi ceux-ci, soulignons le programme COPIEUR qui permet de créer des moulures, très utiles dans le milieu de la pierre décorative, assimilant nos machines aux contrôles numériques.