

DÉBITEUSE À PONT Modèle HTO-1600+



DESCRIPTION GENERALE

Débiteuse de blocs de capacité moyenne. Elle permet de travailler avec un disque allant jusqu'à 1600mm de diamètre. Elle a une grande fiabilité, une grande puissance, une grande robustesse et une longue durée d'utilisation ainsi que de la précision et de la rapidité de mouvements.

CHARACTERISTIQUES TECHNIQUES STANDARD

MOTEURS

Puissance du moteur disque.	30 Kw
Puissance des moteurs auxiliaires (long, vert, trans)	5,5 Kw aprox.

TÊTE

Inclination du disque	volant
Système de blocage du disque	manuel
Angles extrêmes d'inclination du disque	de 0° a 45°
Diamètre du disque	800-1600 mm

DÉPLACEMENT ET COUPE

Course vertical de la fraise	1000 mm
Déplacement vertical du disque	Motorisé
Course transversal du disque	3200 mm
Déplacement transversal du disque.	Motorisé+visualization
Longueur utile de coupe (avec disque de 1600mm)	3750 mm
Déplacement longitudinal	Motorisé+visualization

TABLE

Table basculante, giratoire manuel avec pousseur de blocage en 0°, 45°, 90°, 135°, 180° y 270°. Avec lumière indicative à 0°.	
Dimensions de la table	3000X1800 mm

AUTOMATISME

Régulation électronique de la vitesse des mouvements.
 Automatisation d'arrêt pour manque d'eau.
 Programme de mesure.
 Automatisation de coupe par passes.

STRUCTURE ET COMPOSANTS

Laser de fixation de 10mV.
 Rails du pont en huile et protégés.
 Rails du mur en huile et protégés.

INFORMATION TECHNIQUE

Pression de l'air comprimé minimum pour le blocage table	6 bares
Puissance électrique totale installé	35,5 Kw aprox
Consommation d'eau (avec disque de 350mm)	45 l/min
Poids net approximatif de la machine et des accessoires	8200 Kg.
Dimensions de la machine	7600x4900x5250mm
Alimentation électrique triphase + neutre: 400 v. 50 Hz.	



Hto-1600 caractéristiques standard

Este es un catálogo general de carácter informativo. Las imágenes y características de las máquinas presentes en este catálogo son solo una muestra y susceptibles a cambios de acuerdo con una oferta específica.

DESCRIPTION TECHNIQUE

La structure consiste en pont et du banc comme support du matériel et des rails.

Le pont, birail et construit très solidement, sera monté sur 2 murs de béton (ou métallique) disposé de chaque côté du banc.

Sur le pont se déplace, motorisé, un chariot à vitesse variable depuis la boîte de contrôle. Les guides de déplacement sont protégées et rectilignes pour assurer une grande précision de coupe.

Les rails de déplacement de ce chariot sont lubrifiés et protégés en huile pour assurer des mouvements légers et précis. Le déplacement verticale se réalise sur 2 colonnes chromées, rectifiées et protégées.

La tête peut être inclinée et bloquée dans toutes les positions entre 0° et 45°. La protection du disque est recouverte, intérieurement, d'un isolant acoustique pour favoriser la diminution du bruit à la coupe.

Le banc, suffisamment rectangulaire, reçoit le matériel destiné à la coupe. Le banc est basculant (motorisé) et giratoire manuellement et peut être bloqué à 0, 45, 90, 135°, 180° et 270°. Blocages de haute précision avec indicateur lumineux.

La boîte à commandes est giratoire, facile d'accès et de manipulation. Tout le control se réalise à travers d'un écran graphique très simple permettant de réaliser toutes les fonctions, tant manuelles comme automatiques de la machine; ainsi que suivre les différentes étapes des programmes.

L'eau de refroidissement du disque est activée automatiquement jusqu'à avant le début de la coupe et de même à la fin de la coupe.

Plusieurs options sont disponibles sur la machine comme le programme de moulure droite, le programme de cuisine entre autres choses.