

## POLISSEUSE À BANDE Modèle HPCS-600/1/6



### **DESCRIPTION GENERALE**

C'est une machine à bande continue destinée à polir de façon automatique marbres et/ou granite en carreaux, planches etc...

Il se fabrique plusieurs modèles en fonction du nombre de tête et de la largeur utile de travail pour pouvoir s'adapter au mieux aux besoins des clients.

## CHARACTERISTIQUES TECHNIQUES STANDARD

### MOTEURS

Puissance de chaque moteur pour le calibrage - marbre	18,5 Kw
Puissance de chaque moteur pour le polissage - marbre	5,5 Kw
Puissance des moteurs auxiliaires.	2,2 Kw aprox

### TÊTE

Nombre de têtes pour le calibrage - marbre	1
Nombre de têtes pour le polissage - marbre	6

### DÉPLACEMENT ET COUPE

Mouvement de va-et-vient du pont	
Largeur utile de polissage	600 mm
Épaisseur maximale du matériel	90 mm

### AUTOMATISME

Vitesse d'avance du matériel réglable électroniquement.

### STRUCTURE ET COMPOSANTS

Rails en huile et protégés.  
Guides pour le matériel avec regulation par volant

### INFORMATION TECHNIQUE

Puissance électrique totale installée.	selon n° de tête
Dimensions maximale de la machine	selon n° de tête
Alimentation électrique triphasée + neutre: 400 v. 50 Hz.	

Sens de travail:

- . Droite-Gauche
- . Gauche-Droite

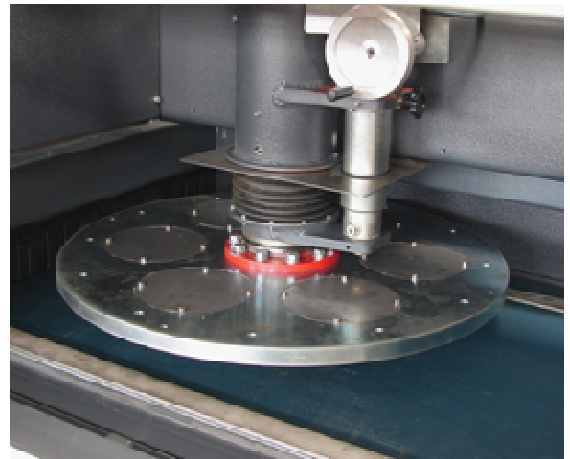
à vérifier
------------

à vérifier
------------

Machine préparée par:

- . Marbre et/ou granite

**\*\*Nous adaptons des caractéristiques de la machine en fonction de la surface à polir et les têtes à utiliser. Demandez-nous pour plus d'informations.**



**HPCS TRAVAUX STANDARD**

## **DESCRIPTION TECHNIQUE**

La structure de la machine est autoportante et construite en acier de grande résistance.

La bande transporteuse de l'avance du matériel a une vitesse variable électroniquement par l'opérateur pour s'adapter au type de matériel et à la fonction désirée. Sa surface est rigoureuse et se déplace par l'intermédiaire de 2 tambours bien dimensionnés.

Le pont qui soutient les têtes de polissage peut être fixe ou mobile en fonction du modèle choisi. Certains modèles viennent accompagnés de tête de diamant pour le calibrage et de visualisation digitale de la hauteur pour l'ajustement de l'épaisseur du matériel.

Les têtes de polissage sont extrêmement robustes et actionnées par pistons pneumatiques pour obtenir le meilleur résultat. Elles peuvent accepter des disques aux segments conventionnels (standard) ou aux segments oscillants.

Chaque tête polisseuse dispose d'un régulateur individuel de pression pneumatique du travail d'abrasion.

Elle est munie de dispositifs de sécurité tels que l'interruption du polissage dans l'éventualité d'un manque d'eau.

On peut également optionnellement rajouter quelques automatismes et compléments tels que:

- Détecteurs de présence de matériau permettent la montée et la descente des têtes polisseuses de façon automatique.
- Désactivation automatique des têtes lorsque l'abrasion est terminée.
- Tables de rouleaux à l'entrée et à la sortie pour faciliter la manipulation des plaques des matériaux.
- Chargeur et déchargeur automatique pour l'entrée et la sortie soit de pavés, de bandes ou de plaques.
- Protections principales faites d'acier inoxydable.