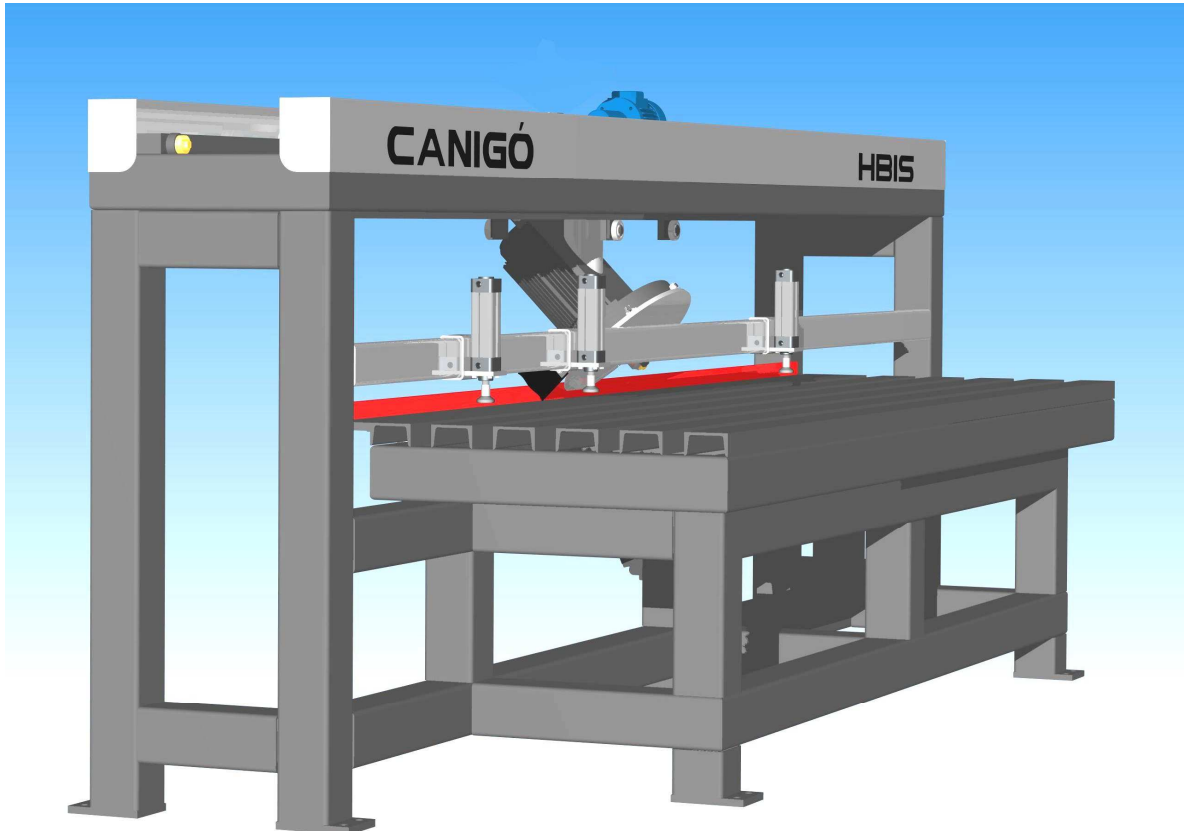


MACHINE DE BISEAUTER Modèle HBIS



DESCRIPTION GENERALE

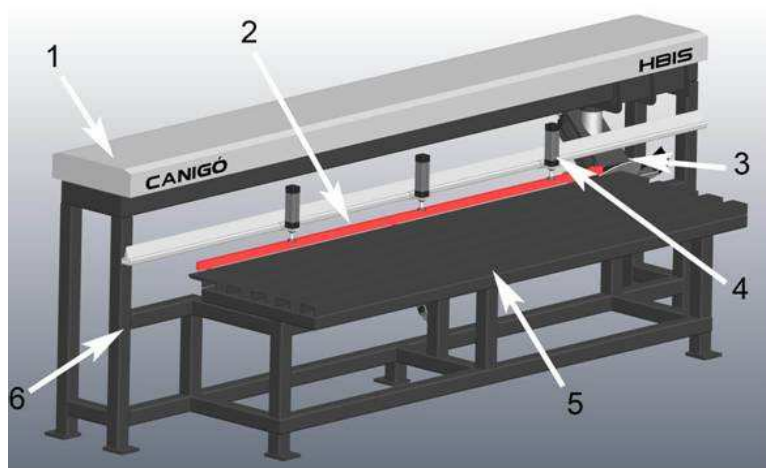
La machine HBIS, on la peut encadrer dans les gammes des machines pour biseauter. Cette machine semi automatique qui permet de réaliser les travaux suivants :

- **Biseauter à 45°.**

La machine a une table fixe sur laquelle on range le matériau à travailler. Ce matériau reste immobilisé au moyen des cylindres pneumatiques rangés sur la table. Sur la table dans la zone du fond, il y a un pont par lequel circule le charriot porteur de la tête.



Les parties principales qui forment la machine sont les suivants :



Bâti ou châssis (6) : Structure où est monté toute la machine.

Table (5) : Superficie avec une forme rectangulaire où es soutenu la machine.

Pont (1) : Structure supérieur où circule le charriot porteur de la tête.

Tête (3) : Consiste en un moteur porteur de disque ou fraise de biseauté. La tête est soutenu au charriot qui circule par le pont au moyen d'une colonne verticale qui lui rend possible certain déplacement verticale, afin de pouvoir serrer les matériaux à la distance la plus commode.

Cylindres de préhenseur (4) : Situés sur la table y mobiles latéralement, ils sont chargés de tenir le matériau pendant le biseauté.

Règle d'alignement (2) : C'est une règle rabattable qui est positionnée quand on place le matériel et qui est retirée pour permettre l'opération de biseutage.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES STÀNDAR

MOTEUR

Puissance du moteur disque	5,5 Kw a 3000
Puissance des moteurs auxiliaires	0,5 Kw aprox.

TÊTE

Diamètre du disque	300 mm.
Angle d'inclination du disque de coupe	45°

MESURES ET DÉPLACEMENT

Déplacement verticale seul pour la régulation de l'onglet et l'usure du disque	
Sans déplacement transversal	
Parcours longitudinal du disque de coupe	2900 mm
Mouvement longitudinal	motorisé

TABLE

Table non rabattable, non giratoire	
Dimensions de la table	3000X940 mm
Table recouverte de caoutchouc	

AUTOMATISME

Régulation électronique de la vitesse d'avancement de la tête
 Automatisation pour ouvrir / fermer de l'eau
 Possibilité de couper dans les deux sens (de gauche à droite/ de droite à gauche)

STRUCTURE ET COMPOSANTS

Structure de la machine monobloc. Non précis fondements.	
Pistons verticales pour fixer la pierre	4 unités
Limite frontal rabattable pour le positionnement du matériau en 2 parties	

INFORMATION TECHNIQUES

Consommation d'eau (avec le disque de 350 mm)	8-10 l/min
Puissance électrique totale installée	6 Kw aprox
Dimensions de la machine.	4100x1400xh1850
Alimentation électrique triphasée + neutre: 400 v. 50 Hz.	

