

CORTADORA DE PUENTE

Modelo HTO-B+



DESCRIPCIÓN GENERAL

Es la nueva versión, la cuarta, de la cortadora de puente modelo "B". Su diseño, equipamiento, **facilidad de manejo, precisión y velocidad la han convertido en una máquina imprescindible en cualquier taller** dedicado a la elaboración de granitos, mármoles o piedras similares.

Esta novedosa versión, manteniendo las características de las anteriores, incorpora un nuevo diseño y un conjunto de mejoras muy importantes, sin que ello afecte al precio.

Se trata de una **cortadora de puente de tamaño mediano** que **permite hacer gran variedad de cortes** en planchas de material de forma cómoda, ágil y precisa.

Dispone de varios anexos que permiten adaptar la máquina a las necesidades de cada cliente y al nivel de automatización más adecuado.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ESTÁNDARES

MOTORES

Potencia del motor del disco.....	11 Kw.
Potencia de los motores auxiliares (long, trans, vert.).....	6,6 Kw. aprox.

CABEZAL

Sistema de inclinación del disco.....	Manual
Ángulos extremos de inclinación del cabezal.....	0º a 90º
Diámetro del disco.....	350-625 mm

MEDIDAS Y MOVIMIENTOS DE TRABAJO

Desplazamiento vertical del disco.....	410 mm
Movimiento vertical del disco.....	Motorizado
Desplazamiento transversal del disco.....	3500 mm
Movimiento transversal del disco.....	Motorizado+visualizador
Desplazamiento longitudinal útil del disco (con disco de 350 mm).	3500 mm
Movimiento longitudinal del disco.....	Motorizado+visualizador

BANCO

Banco abatible, giratorio manual, con bloqueo por pulsador, a 0º, 45º, 90º, 135º, 180º y 270º. Con luz indicadora de posición.	
Dimensiones del banco.....	3000x1800 mm

AUTOMATISMOS

Regulación electrónica de la velocidad de los movimientos
 Sistema de apertura-cierre del agua automático
 Programador de medidas
 Automatismo de corte a pasadas

ESTRUCTURA Y COMPONENTES

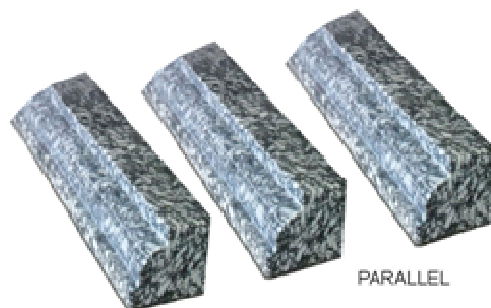
Láser de señalización de 10 mV
 Carriles del puente en baño de aceite y protegidos

DATOS TÉCNICOS

Potencia eléctrica total instalada.....	19 Kw. aprox.
Consumo de agua (con disco de 350 mm).....	15 l/min.
Peso neto aproximado de la máquina y accesorios.....	4400 Kg.
Dimensiones máximas.....	5600x4900x3100mm



HTO-B TRABAJOS STANDARD



HTO-B TRABAJOS OPCIONALES

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

La máquina está formada por el puente, el banco que soporta el material y los carriles.

El puente es birraíl, muy sólido y montado sobre dos muros de hormigón (que opcionalmente pueden ser metálicos), dispuestos en ambos lados del banco.

A lo largo de este puente se desliza un carro portador del cabezal, con motor tipo plano dispone de un eje, especialmente, preparado para alojar el disco.

Los carriles por donde se desplaza este carro, carro son lubricados y protegidos en aceite para asegurar un movimiento suave. El desplazamiento vertical se realiza sobre dos columnas cromadas, rectificadas y protegidas por fuelles en su parte inferior.

El cabezal puede ser inclinado y bloqueado en cualquier ángulo entre los 0 y 90 grados para la realización de cortes a inglete. El protector del disco está recubierto, interiormente, de un aislante acústico para favorecer la disminución del ruido del corte.

El banco rectangular, es suficientemente dimensionado para recibir los materiales destinados al corte. Este banco es giratorio manualmente y puede ser bloqueado automáticamente desde el cuadro de mandos. Tiene 5 posiciones fijas con indicador luminoso que aseguran alta precisión en los cortes a 45 y 90 grados. Además, puede ser bloqueado en cualquier posición intermedia para cortes a falsa escuadra.

La botonera de mandos es giratoria, de fácil acceso y manipulación. Todo el control de la máquina se realiza mediante una pantalla gráfica de muy fácil manejo y con todas las funciones necesarias para usar la máquina tanto manualmente como siguiendo secuencias de corte programadas. El paso de un modo de trabajo a otro está guiado por iconos que facilitan la comprensión de los pasos que se están efectuando.

El agua de refrigeración del disco se activa automáticamente cuando se inicia el corte y se desactiva al finalizar el mismo.

Opcionalmente, se puede dotar la máquina con algunos anexos que pueden ser necesarios para casos concretos. Entre ellos, cabe destacar el copiador para perfiles que es muy útil para trabajos de cantería, ya que acerca la máquina a un control numérico.