

CORTADORA DE PUENTE Modelo HTO-M+



DESCRIPCIÓN GENERAL

Cortadora de puente básica con una estructura monobloc.

Permite realizar cualquier tipo de corte a planchas y otras piezas de espesor reducido.

Destaca por su versatilidad, agilidad y facilidad de uso, lo que garantiza un alto nivel de producción.

El hecho de tener una estructura monobloc facilita la instalación ya que no requiere cimentación.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ESTÁNDARES

MOTORES

Potencia del motor del disco	7Kw - 10 Cv
Potencia de los motores auxiliares (long, trans, vert)	1,5Kw aprox.

CABEZAL

Sistema de inclinación del disco	Manual
Ángulos extremos de inclinación del cabezal	De 0 a 45º
Diámetro del disco	350-500 mm
Cabezal rotario neumático para corte ortogonal	a 0 y 90º

MEDIDAS Y MOVIMIENTOS DE TRABAJO

Desplazamiento vertical del disco	170 mm
Movimiento vertical del disco	Motorizado
Desplazamiento transversal del disco	1700 mm
Movimiento transversal del disco	Motorizado+visualizador
Desplazamiento longitudinal útil del disco (con disco de 350 mm)	3000 mm
Movimiento longitudinal	Motorizado

BANCO

Banco abatible no giratorio	
Dimensiones del banco	2800x1600 mm

AUTOMATISMOS

Regulación electrónica de la velocidad de los movimientos.
 Programador de medidas.
 Automatismo de corte a pasadas temporizadas
 Automatismo de apertura y cierre del agua

ESTRUCTURA Y COMPONENTES

Láser de señalización de 10 mV.
 Estructura de la máquina monobloc. No precisa cimentación.

DATOS TÉCNICOS

Potencia eléctrica total instalada	10 Kw aprox
Consumo de agua (con disco de 350 mm)	15 l/min
Peso neto aproximado de la máquina y accesorios	3600 Kg.
Dimensiones máximas	3500x5350x2510 mm
Alimentación eléctrica trifásica + neutro: 400 v. 50 Hz.	



DESCRIPCIÓN TÉCNICA

La maquina tiene una **estructura monobloque** que le permite, con una **fácil instalación**, quedar totalmente operativa.

La estructura consta de un puente, una mesa y los muros, formando un único conjunto.

El **puente de construcción muy sólido**, va montado sobre unos carriles, protegidos en baño de aceite, situados encima de los muros metálicos.

A lo largo del puente, se desliza un carro portador del cabezal con accionamiento motorizado y velocidad regulable. Las guías de desplazamiento del carro son de precisión y protegidas para asegurar la calidad de los cortes.

El cabezal puede ser inclinado y bloqueado en cualquier ángulo entre 0º y 45º para la realización de cortes en inglete.

El cabezal es giratorio con posiciones fijas a 0º y 90º mediante un sistema neumático. De esta forma se pueden realizar fácilmente cortes perpendiculares.

El desplazamiento vertical del cabezal es motorizado y se realiza sobre dos columnas cromadas y rectificadas.

El motor del cabezal es de tipo plano con un eje, especialmente preparado, para montar este disco.

El protector del disco está recubierto, interiormente, de un aislante acústico para obtener una disminución del ruido del corte.

El banco es rectangular y suficientemente dimensionado para recibir el material destinado al corte. **Este banco es abatible** y fijo (no giratorio).

La botonera es giratoria, para facilitar el acceso y uso por parte del operario. **Tanto la programación como control de la máquina son realmente muy simples.** En la pantalla táctil, el operario dispone de un visualizador para las medidas transversales, un indicador analógico del consumo del motor del disco, así como los iconos que le permiten acceder a los diferentes programas de corte. **Todos los programas funcionan mediante iconos, la cual cosa facilita el uso y aprendizaje.**

También dispone de pulsadores para activar manualmente los movimientos básicos.